

高拉力摩擦黏合的打包机头：适合小型和圆型的产品



MH550打包机头的技术数据：

适合的带子：	塑钢带 (PET)
打包尺寸：宽度	9.0 – 19.0 mm
厚度	0.64 – 1.0 mm
平均密封强度：	可达到打包带断裂强度80%以上（依材质而异）
密封方式：	摩擦焊接
带子束紧力：	3,500N 可调式；每间隔500N
进带/退带速度：	5.3米/秒
束紧速度：	105毫米/秒
捆包物尺寸：	宽120*高180mm 最小 宽3,000*高3,000mm 最大
电源：	230V,3相,50赫兹
消耗电力：	24V,直流
机头尺寸：	长 500 x 宽 300 x 高 398 mm
机头重量：	78.5 kg



MH550打包机头的参数:

序号:	型号:	带宽: mm	带厚: mm	最大束紧力: N
47.5702	MH550/8.0/0.40-0.80	8	0.40-0.80	3500
47.5706	MH550/9.0-10.0/0.40-0.80	9-10	0.40-0.80	3500
47.5710	MH550/11.1/0.40-1.0	11.1	0.40-1.00	3500
47.5714	MH550/12.0-12.7/0.40-1.0	12-12.7	0.40-1.00	3500
47.5718	MH550/15.5-16.0/0.40-1.0	15.5-16	0.40-1.00	3500
47.5722	MH550/19.0/0.40-1.0	19	0.40-1.00	3500

特征:

1. 紧凑，模块化设计
2. 一体型铝铸件的外壳
3. 高束紧力，可达**3500N**
4. 导带槽可打开
5. 单独的进带，束紧，摩擦焊接系统
6. 由于环境温度的监控，焊接效率高且一致
7. 采用最先进的制造，控制和材料工艺
8. 三侧面悬挂点，插件连接，便于集成
9. 使用寿命长，维护方便，故障率低

选配件:

1. 大型带盘车
2. 穿箭
3. 伸缩式带框
4. 机器可移动式
5. 侧边打带
6. 机头电动悬浮系统
7. 底部及顶部自动放护角
8. 各式储带活套
9. 垂直和横向压紧装置可达**50KN**压力
10. 输送系统
11. 十字型打捆转盘
12. 机械式捆包物检测传感器
13. 薄或橡胶被覆的保护底板
14. 拱门导带系统
15. 控制系统
16. 机头内置的打带计数器
17. 灰尘清洁系统

